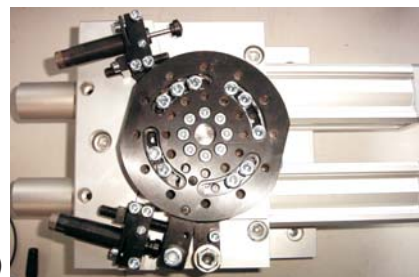


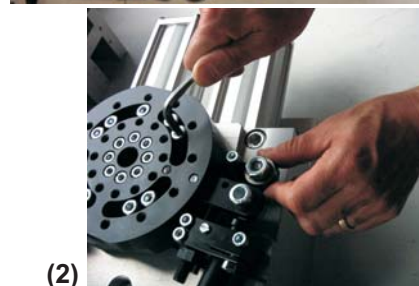
## Référence:



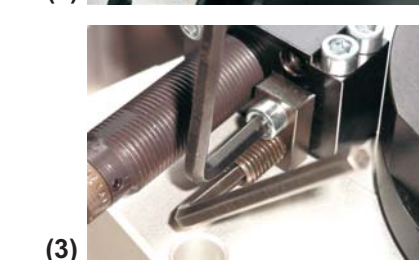
- 2 : avec supports pour détecteurs Ø8
- 3 : avec détecteurs Ø8



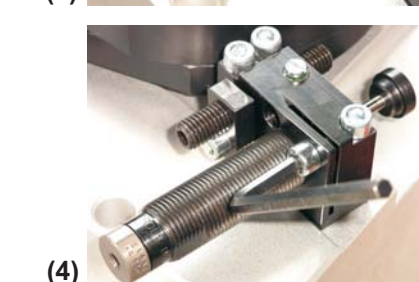
(1)



(2)



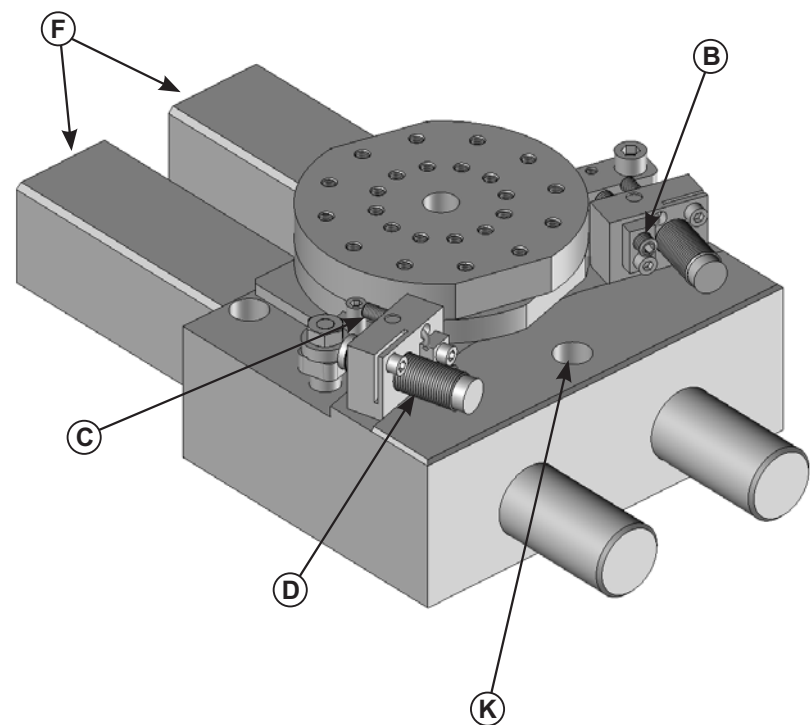
(3)



(4)



(5)



## Mise en service - Réglages:

- Ce produit doit être implanté dans un environnement sécurisé en respectant les caractéristiques de la documentation technique
- Température de service: 5 à 50°C

### Avant le branchement pneumatique:

- Fixer le corps de la base rotative sur le bâti par les 3 trous Ø13 (rep.K)
- Vérifier que l'angle de départ corresponde approximativement à 0° - Fig.(1)
- => orientation possible sur le plateau tous les 30°
- Régler grossièrement l'angle de rotation:
  - . Desserrer légèrement les vis CHc M8 liant les 2 plateaux - Fig.(2)
  - . Orienter le plateau inférieur pour que le barreau de butée permette de décrire l'angle souhaité (±3°)
  - => si nécessaire, retirer des vis pour changer de lumière
  - . Resserrer les vis CHc M8 pour lier les 2 plateaux

### Branchement pneumatique:

- Utiliser une mise en pression progressive
- Vérin moteur: double effet (raccordement 1/8": rep.F)
- Prévoir 2 limiteurs de débit à l'échappement pour régler la vitesse de rotation => V max en fonction de l'inertie de la masse en mouvement (voir documentation technique)
- Pression d'utilisation: 2 à 8 bars
- Fluide: air filtré lubrifié ou non lubrifié

### Après le branchement pneumatique:

- Fixer le produit à tourner sur le plateau de la base rotative
- Régler finement l'angle de rotation:
  - . Desserrer la bride de butée par la vis CHc M8 à coté de la butée M10 (rep.B) et ajuster l'angle - Fig(3)
  - . Si nécessaire, reculer ou avancer l'amortisseur qui doit être de 0,5 à 1 mm de sa fin de course. Pour cela, desserrer la vis de bridage M6 - Fig(4)
  - . Resserrer la bride de butée
- Installer les détecteurs (le produit peut être livré sans détecteur: code 2)
  - . Insérer les détecteurs Ø8 (rep.C) dans les supports (de 0,5 à 1 mm en retrait du barreau)
  - . Bloquer en serrant le manchon polyuréthane par la vis TC M4 - Fig(5)
- Régler la dureté des amortisseurs (rep.D)

**Entretien:** Sans entretien (hors pièces d'usure)

### Pièces d'usure:

Toute autre pièce sur demande

Détecteur inductif Ø8	2	1211083
Amortisseur hydraulique M20x1,5	2	1511501
Pochette de joints	1	1054350
Désignation	Qté	Référence

documentation technique, consignes d'utilisation, garantie, durée de vie ... => [www.avm-automation.fr](http://www.avm-automation.fr)



Base rotative Type 435

[www.avm-automation.fr](http://www.avm-automation.fr)

N° 435f - Ind.00