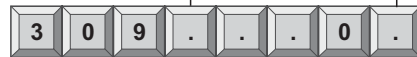


Référence:

pas à droite : **B**
pas à gauche : **C**



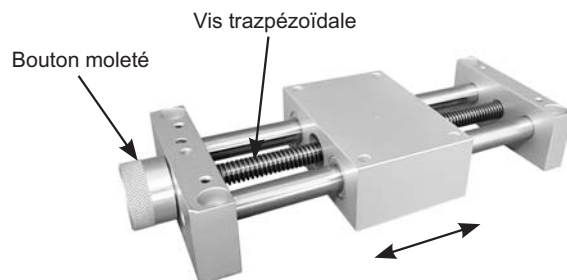
Taille : 0
1
2

Course
1 : 50 mm
2 : 100 mm (maxi pour taille 0)
3 : 150 mm
4 : 200 mm

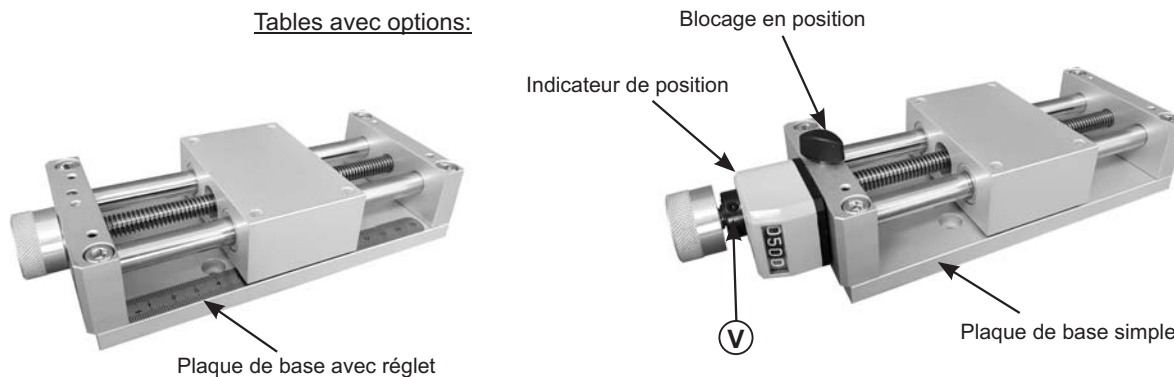
Type de montage:

0 : Fixation par les 2 plaques (standard)
2 : Fixation par la plaque d'extrémité (axe Z)

Table de base:



Tables avec options:



Version axe Z:



Mise en service:

- Fixation par les 2 plaques : code 0

fixation sur le bâti par les 2 plaques d'extrémité (trous radiaux traversants)
le produit à déplacer se fixe sur le corps par les trous taraudés
ou trous lisses lamés par le dessous du corps

- Fixation par la plaque d'extrémité (axe Z) : code 2

fixation sur le bâti par la plaque d'extrémité (4 trous traversants en bout)
le produit à déplacer se fixe sur le corps

- Equipée en standard d'un bouton moleté

- Précision axiale de la vis trapézoïdale : < 0,15 mm

- Jeu axial du palier de la vis < 0,1 mm, annulé après blocage en position

- En vertical, le couple de rotation nécessaire augmente avec la charge

- Température de service: 5 à 80°C

- Pour application manuelle uniquement

- Options:

. Indicateur de position (/ID..)

=> indicateur digital à rouleaux (1 décimale)

=> précision de l'indication: 0,1 mm

=> numérotation croissante pour rotation anti-horaire

=> position 0 modifiable par rotation de la bague centrale en desserrant
la vis radiale Hc M4 (rep.V)

=> orientation à 180° possible pour visualisation de l'autre coté

=> visualisation inversée (/ID..R) pour utilisation verticale indicateur au-dessus

. Blocage en position (/BP.): serrage manuel par bouton à visser

2 possibilités de montage du bouton suivant l'accès disponible:

=> Rep. B1: au-dessus de la plaque avant

=> Rep. B2: en bout de la plaque d'extrémité

. Plaque de base (/PB.): vissée sous les plaques d'extrémité

=> elle dispose d'une fixation par 4 trous lamés

=> elle fait office d'interface pour montage en table XY

=> elle peut être équipée d'un réglet (/PB..R) à la place d'un indicateur

Entretien:

- Graissage de la vis trapézoïdale minimum tous les 3 mois.

Graisse préconisée: DIN - KP2K

documentation technique, consignes d'utilisation,
garantie, durée de vie ... => www.avm-automation.fr



Table à vis trapézoïdale
Type 309B/C

www.avm-automation.fr

N° 309Bf - Ind.00